



Jaki powinien być inwestor?



Piątek, 20-02-2009 10:38

**** Pierwszy niezależny portal o rynku NewConnect - NCinfo.pl - Centrum dyskusji o

Menu

STRONA GŁÓWNA

Wiadomości dnia

Podsumowanie sesji

Informacje ze spółek

Wywiady

Parkiet Główny-GPW

Partnerzy

StartUp

Galeria

FORUM

Kontakt/Współpraca

Wiadomości dnia

Aton – HT - pierwsza sprzedaż urządzeń

Aton - HT SA otrzymał zamówienie od francuskiej firmy INERTEC na urządzenie Aton 20. Całkowita wartość kontraktu wynosi 60 tys. Euro.

17 lutego 2009 roku, Aton - HT otrzymał od firmy INERTEC z siedzibą w Saint Marcel we Francji zamówienie na laboratoryjne urządzenie ATON 20 do testowania metodą MTT materiałów niebezpiecznych, w tym zawierających azbest. Zgodnie ze złożonym zamówieniem całkowita wartość urządzenia ATON 20 wynosi 60 tys. Euro. Zamówienie ma zostać zrealizowane do końca marca br.

Sprzedaż urządzenia Aton 20 to pierwszy komercyjny sukces Aton - HT w tym roku. Cały czas prowadzimy rozmowy z innymi firmami zainteresowanymi zakupem naszych urządzeń i technologii. Kilka z rozmów jest już na bardzo zaawansowanym poziomie. Rozmawiamy także z bankami na temat podpisania umów leasingowych na Aton 200 i inne urządzenia ATON -HT. Jeśli chodzi o grudniową umowę z firmą BESTMONT dot. współpracy i realizacji projektu produkcji, wdrożenia i sprzedaży urządzenia do mineralizacji wszelkich odpadów organicznych - ATON 500 BW, w chwili obecnej prowadzone są końcowe prace montażowe nad prototypem urządzenia. W marcu urządzenie to będzie prezentowane na Międzynarodowych Targach ANUGA 2009. Są to największe targi maszyn przemysłu spożywczego na świecie, odbywające się co dwa lata " powiedział Robert Barczyk prezes Zarządu Aton - HT SA.

Urządzenie Aton 20 jest przeznaczone do badań w skali laboratoryjnej próbek odpadów niebezpiecznych w tym próbek ACM (materiału zawierającego azbest) z wykorzystaniem technologii MTT.

Urządzenie składa się z:

- reaktora z zewnątrz zainstalowanymi generatorami mikrofalowymi,
- systemu załadunku i wyładunku przetwarzanego materiału z komory ceramicznej,
- mikrofalowej instalacji z czterema magnetronami,
- układu pomiarowego do pomiaru temperatury wewnątrz reaktora, a także detektorów do określenia mocy mikrofalowej,
- zasilania, systemu kontroli i bezpieczeństwa układów.

Mikrofalowy reaktor z mechanicznym systemem załadunku materiałów do reaktora jest przeznaczony na wewnętrzne potrzeby firmy INERTEC. Jest to firma badawczo " rozwojowa realizująca projekty w dziedzinie unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych.

ATON-HT S.A. działa na rynku od 2005r., a od lutego 2008 r. jest notowana na NewConnect. Firma funkcjonuje w obszarze bezodpadowych innowacyjnych technologii utylizacji odpadów niebezpiecznych i odzysku cennych materiałów. Opracowywane i wdrażane technologie oparte są o autorską metodę MTT (Microwave Thermal Treatment), której Spółka jest właścicielem i która została

Szukaj



Wyszukaj

RSS

Subskrybuj



zastrzeżona w kraju i zagranicą. Proponowane rozwiązanie umożliwia budowę reaktorów, w których unieszkodliwiać można w bardzo wysokich temperaturach szeroką gamę niebezpiecznych odpadów, przy czym praca tych urządzeń nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego i co równie ważne - koszt eksploatacji jest mniejszy od kosztów eksploatacji znanych urządzeń i instalacji. Przykłady zastosowań technologii MTT: utylizacja odpadów azbestowych i odpadów biologicznych, usuwanie uciążliwych zapachów, rozkład (piroliza) tworzyw sztucznych, karbonizacja odpadów biologicznych, usuwanie zanieczyszczeń organicznych np. zanieczyszczeń ropopochodnych.

Spółka jest laureatem wielu prestiżowych wyróżnień, m.in. nagrody na Międzynarodowych Targach Ochrony Środowiska POLEKO, nagrody GPW w kategorii "Wybór rynku NewConnect jako wsparcia dla rozwoju innowacji", oraz tytułu Krajowego Lidera Innowacji 2008.

Źródło: Aton-HT

Nowy wątek