



ATO:Pierwsza sprzedaż urządzeń Aton-HT

Czwartek, 19 lutego (17:00)

Aton-HT otrzymał zamówienie od francuskiej firmy INERTEC na urządzenie Aton 20. Całkowita wartość kontraktu wynosi 60 tys. euro.

Aton-HT otrzymał od firmy INERTEC z siedzibą w Saint Marcel we Francji zamówienie na laboratoryjne urządzenie ATON 20 do testowania [metoda](#) MTT materiałów niebezpiecznych, w tym zawierających azbest. Zamówienie ma zostać zrealizowane do końca marca br.

- Sprzedaż urządzenia Aton 20 to pierwszy komercyjny sukces Aton-HT w tym roku. Cały czas prowadzimy rozmowy z innymi firmami zainteresowanymi zakupem naszych urządzeń i technologii. Kilka z rozmów jest już na bardzo zaawansowanym poziomie. Rozmawiamy także z bankami na temat podpisania umów leasingowych na Aton 200 i inn urządzeń ATON -HT. Jeśli chodzi o grudniową umowę z firmą BESTMONT dot. współpracy i realizacji projektu produkcji, wdrożenia i sprzedaży urządzenia do mineralizacji wszelkich odpadów organicznych - ATON 500 BW, teraz prowadzone są końcowe prace montażowe nad prototypem urządzenia. W marcu urządzenie to będzie prezentowane Międzynarodowych Targach ANUGA 2009. Są to największe targi maszyn przemysłu spożywczego na świecie, odbywające się co dwa lata - powiedział Robert Barczyk prezes Aton-HT.

Urządzenie Aton 20 jest przeznaczone do badań w skali laboratoryjnej próbek odpadów niebezpiecznych w tym próbek ACM (materiału zawierającego azbest) z wykorzystaniem technologii MTT.

ATON-HT S.A. działa na rynku od 2005r., a od lutego 2008 r. jest notowana na NewConnect. Firma funkcjonuje w obszarze bezodpadowych innowacyjnych technologii utylizacji odpadów niebezpiecznych i odzysku cennych materiałów. Opracowywane i wdrażane technologie oparte są o autorską metodę MTT (Microwave Thermal Treatment), której spółka jest właścicielem i która została zastrzeżona w kraju i zagranicą. Proponowane rozwiązanie umożliwia budowę reaktorów, w których unieszkodliwiać można w bardzo wysokich temperaturach szeroką gamę niebezpiecznych odpadów, przy czym praca tych urządzeń nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego i co również ważne - koszt eksploatacji jest mniejszy od kosztów eksploatacji znanych urządzeń i instalacji. Przykłady zastosowań technologii MTT: utylizacja odpadów azbestowych i odpadów biologicznych, usuwanie uciążliwych [zapachów](#), rozkład (piroliza) tworzyw sztucznych, karbonizacja odpadów biologicznych, usuwanie zanieczyszczeń organicznych np. zanieczyszczeń ropopochodnych.



**DARMOWY PROGRAM DO WYPEŁNIANIA PIT-ÓW
JUPITER 2008 STANDARD**



pobierz »

Copyright © 1999-2009 **INTERIA.PL S.A.** Wszystkie prawa zastrzeżone. Korzystanie z portalu oznacza akceptację [Regulaminu](#)