

2009-06-23

Unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych - konferencja Aton-HT S.A. w Oławie

18 czerwca 2009 r. w siedzibie starostwa Powiatowego w Oławie, odbyła się konferencja poświęcona „Mikrofalom w technologii unieszkodliwiania azbestu i innych odpadów niebezpiecznych”, której organizatorem była spółka Aton-HT S.A. Honorowy Patronat nad Konferencją objął Starosta Powiatu Oławskiego.

Konferencję otworzył Prezes Aton-HT S.A. – Robert Barczyk, który podziękował za możliwość zorganizowania spotkania, oraz powitał uczestników konferencji, w tym m.in. gości z Norwegii i Łotwy, którzy są zainteresowani zakupem technologii i urządzeń oferowanych przez Aton-HT. Następnie Prezes R. Barczyk pokrótce przedstawił profil działalności Spółki i wymienił jej główne osiągnięcia. M.in. wspomniał o ostatnim sukcesie Aton-HT jakim było otrzymanie dotacji w ramach programu „Paszportu dla eksportu” na realizację projektu "Opracowanie Planu Rozwoju Eksportu dla Aton-HT". Jest to kolejne dofinansowanie w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka przyznane Spółce. W grudniu ubiegłego roku Aton-HT otrzymał ponad 1,8 mln zł dofinansowania na budowę własnego Centrum Badawczo – Rozwojowego.

Anna Izabela Chrobak (Aton-HT) w swojej prezentacji dotyczącej Zastosowania technologii MTT w unieszkodliwianiu odpadów niebezpiecznych, mówiła m.in. o zaletach technologii opatentowanej przez Aton-HT i jej innowacyjnym charakterze. Technologia MTT polegająca na obróbce termicznej odpadów niebezpiecznych w skoncentrowanym polu mikrofalowych znajduje zastosowanie m.in. w unieszkodliwianiu odpadów azbestowych, odpadów medycznych i laboratoryjnych, odpadów biologicznych, osadów ściekowych, materiałów nieznanego pochodzenia z „mogielników”, a także w oczyszczaniu ziemi z zanieczyszczeń organicznych oraz gazów i odorów podprocesowych. Wśród głównych zalet technologii MTT A.I. Chrobak wskazała m.in. na takie cechy jak: bezpodapdowość (pełen recycling), oszczędność energetyczną, mobilność (urządzenia oferowane przez Aton-HT zainstalowane są w kontenerach z możliwością przemieszczania) oraz ograniczenie emisji CO₂ w porównaniu do metod konwencjonalnych.

Prezentacja mec. Jakuba Górskiego (Kancelaria KMG s.c.) dotyczyła Zasad gospodarowania odpadami zawierającymi azbest w świetle przepisów Unijnych. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/1/WE z dnia 15.01.2008 r. regulująca m.in. kwestie związane z gospodarką odpadami nakłada na państwa członkowskie konieczność wdrożenia rozwiązań legislacyjnych w zakresie odzysku/unieszkodliwiania odpadów w oparciu o trzy kluczowe zasady, tj: zasadę pierwszeństwa odzysku (posiadacz odpadów jest obowiązany w pierwszej kolejności do poddania ich odzyskowi), zasadę bliskości (odpad powinien być unieszkodliwiany w miejscu jego wytworzenia) oraz najlepszej dostępnej techniki. Technologia MTT realizuje dyrektywę unijną wprost, ponieważ dokładnie wypełnia wszystkie wymagania stawiane przez ustawodawcę europejskiego. Niestety obowiązujące obecnie w Polsce prawo dopuszcza jedynie unieszkodliwiania odpadów azbestowych poprzez ich deponowanie na składowiskach, praktycznie wykluczając możliwość stosowania innych metod, w tym także technologii MTT. Obecnie w Sejmie znajduje się rządowy projekt nowelizacji ustawy o odpadach, który przewiduje m.in. możliwość unieszkodliwiania azbestu

w urządzeniach przewoźnych, takich jak m.in. oferowany przez Aton-HT reaktor do utylizacji azbestu - Aton 200, wykorzystujący technologię MTT. Uczestnicy konferencji wyrazili nadzieje na szybki proces legislacyjny i wejście w życie proponowanych w przepisach zmian. Dopuszczenie innych metod utylizacji tego śmiertelnie groźnego dla życia i zdrowia odpadu przyczyni się bezwątpienia do szybszego rozwiązania problemu azbestu, który w Polsce jest ogromny. Oblicza się, że naszym kraju znajduje się około 15,6 mln ton azbestu, a Polska podpisała zobowiązanie do całkowitej jego likwidacji i usunięcia do 2032 r.

Ostania prezentacja dr Ryszarda Parosy (Aton-HT), który jest twórcą technologii MTT dotyczyła Mikrofal w technologii unieszkodliwiania odpadów zawierających włókna azbestowe. Dr Parosa mówił m.in. o przewadze technologii MTT nad innymi technologiami unieszkodliwiania azbestu, która jest kilkanaście razy tańsza od metod dostępnych w innych krajach. Urządzenie ATON 200 oferowane przez Aton-HT, wykorzystujące technologię MTT pozwala nie tylko na 100% unieszkodliwienie azbestu, ale powstały w wyniku obróbki produkt traci cechy, czyniące go niebezpiecznym i może być wykorzystany ponownie. Produkt ten po rozdrobnieniu może być stosowany jako wypełniacz do cementu lub bezpośrednio jako warstwa w podbudowie dróg. ATON 200 w ciągu godziny potrafi unieszkodliwić do 250 kg różnego rodzaju płyt eternitowych. Dr Parosa wskazał również, iż stosowana obecnie w Polsce metoda unieszkodliwiania odpadów azbestowych polegająca na ich deponowaniu na składowiskach nie jest tak naprawdę żadnym rozwiązaniem problemu, a jedynie odłożeniem go w czasie, problemem, który zostawiamy przyszłym pokoleniom. Tak jak pozostali uczestnicy konferencji wyraził nadzieję na szybkie wejście w życie przepisów dopuszczających stosowanie innych technologii do utylizacji azbestu, w tym technologii MTT.

W drugiej części spotkania, uczestnicy konferencji udali się do pobliskiej miejscowości Godzikowice, gdzie mogli zobaczyć działające urządzenia, m.in. reaktor ATON 200, do utylizacji azbestu i reaktor MOS2 do dopalania gazów odlotowych, oraz uzyskać praktyczne informacje o zasadach działania tych urządzeń.

Ze względu na duże zainteresowanie tematyką konferencji, a zwłaszcza pokazem pracy urządzeń, Aton-HT S.A. zamierza w przyszłości organizować podobne spotkania. O dacie i miejscu kolejnej tego typu imprezy Spółka poinformuje wkrótce.