



Jak przebiegają prace nad nowymi rozwiązaniami? Jaka kwotę chce pozyskać spółka Aton-HT S.A. oraz na co chce przeznaczyć spółka pozyskane środki? Na te oraz inne, równie ciekawe pytania odpowie Robert Barczyk, Prezes Zarządu Aton-HT S.A.

Nina Hamernik/IPO.pl: Prace nad nowymi rozwiązaniami lub raczej nad rozszerzeniem zastosowania technologii MTT prowadzone są w dalszym ciągu. Obecnie zakończyły się zapisy na akcje w ramach wykonania prawa poboru. Jaką kwotę planują Państwo pozyskać?

Robert Barczyk/ Prezes Zarządu Aton-HT S.A.: Technologia MTT, która polega na obróbce termicznej odpadów niebezpiecznych w skoncentrowanym polu mikrofalowym., znajduje swoje zastosowanie m.in. w unieszkodliwianiu odpadów azbestowych, odpadów medycznych i laboratoryjnych, odpadów biologicznych, osadów ściekowych, materiałów nieznanego pochodzenia z „mogielników”, a także w oczyszczaniu ziemi z zanieczyszczeń organicznych oraz gazów i odorów poprocesowych. Cały czas prowadzimy także dalsze badania nad rozszerzeniem obszaru jej zastosowań. To oczywiście wiąże się z dużymi kosztami które Spółka ponosi w zakresie R&D. Stąd konieczność zasilenia spółki kapitałem i m.in. decyzji o emisji. Z nowej emisji która wyniesie 3,3 mln akcji chcemy pozyskać nie więcej niż 4,125 mln zł.

Zobacz również

[Odrodzenie Zimbabwe](#) [W lipcu emisja akcji Komfort-Klima S.A.](#) [Małe firmy inwestują w technologie komunikacyjne](#) [Energetyczny "wind of change" cz.1](#) [Wybrane aspekty podatkowe związane z IPO](#)

N.H.: Na co mają zostać przeznaczone środki z emisji?

R.B.: Decyzja dotycząca emisji związana jest z podjętymi przez Spółkę inwestycjami oraz planami rozwoju. Pozyskany kapitał pozwoli nam m.in. na realizację umów na dofinansowanie, w tym umowy zawartej z Min. Gospodarki na budowę i wyposażenie własnego Centrum Badawczo - Rozwojowego oraz wytworzenia 5 prototypów mających znaczący wpływ w zakresie ochrony środowiska. Przeznaczenie części środków z emisji na ten cel jest konieczne i wynika z faktu, iż refundacja kosztów w przypadku umów na dofinansowanie następuje dopiero po ich poniesieniu. Pieniądze z nowej emisji chcemy przeznaczyć także na realizację umowy zawartej ze spółką BESTMONT na sprzedaż urządzeń do utylizacji odpadów biologicznych - ATON 500 BW, oraz na produkcję i sprzedaż urządzeń do unieszkodliwiania odpadów ograniczanych ATON 200 HR, na które przewidujemy uzyskać w najbliższym czasie zamówienia. Produkcja i sprzedaż tych urządzeń pozwoli nam w pełni skomercjalizować technologię MTT, a tym samym wpłynie na realizację długoterminowej strategii rozwoju Spółki.

N.H.: Czy w najbliższym czasie planowane są nowe kontrakty sprzedaży produkowanych przez Państwa urządzeń?

R.B.: W ostatnim czasie nasze wysiłki skoncentrowaliśmy przede wszystkim na działaniach marketingowo – sprzedażowych, co zaczyna przynosić bardzo dobre efekty. W chwili obecnej prowadzimy szereg zaawansowanych rozmów z potencjalnymi odbiorcami naszych urządzeń. Mam nadzieję, że w najbliższym czasie będziemy mogli poinformować rynek i naszych

akcjonariuszy o kolejnych podpisanych umowach sprzedażowych. Staramy się także dotrzeć z naszymi technologiami do potencjalnych klientów bezpośrednio uczestnicząc we wszystkich ważnych konferencjach i sympozjach, gdzie poruszana jest tematyka gospodarki odpadami, w tym szczególnie odpadami niebezpiecznymi. Organizujemy także własne konferencje. W ostatnim czasie zorganizowaliśmy otwarte spotkanie w Oławie, gdzie nawiązaliśmy szereg bardzo interesujących kontaktów handlowych. M.in. uczestniczyli w nim goście z Łotwy i Norwegii, którzy wyrazili bardzo duże zainteresowanie naszymi rozwiązaniami i z którymi rozpoczęliśmy już rozmowy na temat sprzedaży naszych urządzeń. Obserwujemy także coraz większe zainteresowanie naszymi urządzeniami ze strony kontrahentów z innych krajów, dlatego podjęliśmy decyzję o zintensyfikowaniu działań promocyjnych na rynkach zagranicznych. Dlatego bardzo się cieszę z przyznanej nam w ostatnim czasie dotacji w ramach programu „Paszport dla eksportu” na realizację projektu Opracowanie Planu Rozwoju Eksportu dla Aton-HT”, co pozwoli nam z pewnością na zwiększenie efektywności naszych działań promocyjnych za granicą.

N.H.: Jak kształtują się prognozy finansowe na 2009 rok?

R.B.: Jeśli chodzi o przewidywane na ten rok wyniki finansowe to planujemy w 2009 r. osiągnąć przychód na poziomie około 10 mln zł, oraz zysk około 1 mln zł. Prognoza jest dość konserwatywna i została oparta na założeniach strategii rozwoju Spółki. Z punktu widzenia realizacji tej strategii, kluczowe dla naszej Spółki będą takie działania jak: realizacja umowy z BESTMONT SA, na dostawę podzespołów i technologii do budowy minimum 10 urządzeń ATON 500 BW, oraz komercjalizacja i sprzedaż pozostałych technologii, w tym urządzeń typu ATON 200 HR, MOS+R, ATONIK, ATON 200, ATON 500 BWW oraz urządzeń laboratoryjnych.

N.H.: Dlaczego Państwa zdaniem warto zainwestować w Aton-HT SA?

R.B.: Powodów dla których warto zainwestować w Aton-HT jest oczywiście bardzo wiele, ale ja skoncentruję się na kilku, które uważam za najważniejsze. Przede wszystkim jest to przełomowy charakter naszej technologii oraz jej innowacyjność, o czym świadczą bardzo liczne nagrody jakimi Aton-HT został wyróżniony na najbardziej prestiżowych imprezach i targach w Polsce i na świecie. Kluczowym czynnikiem, dla którego Aton-HT jest niemal „skazana” na sukces, jest także branża w jakiej Spółka funkcjonuje. Ludzie z roku na rok produkują coraz więcej odpadów, z którymi coś trzeba zrobić. Tradycyjne metody ich unieszkodliwiania takie jak np. składowanie nie są tak naprawdę żadnym rozwiązaniem, bo przy tak gwałtownie rosnącej ilości odpadów jakie produkuje współczesny człowiek, a także przemysł, groziło by nam w krótkim czasie zamienienie naszego otoczenia w jedno wielkie śmietnisko. Dlatego przyszłość należy do technologii bezodpadowych, takich jak nasza opatentowana technologia MTT. Wśród innych zalet proponowanych przez nas urządzeń, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, należy wskazać takie cechy jak oszczędność energetyczną, mobilność (urządzenia oferowane przez Aton-HT zainstalowane są w kontenerach z możliwością przemieszczania) oraz ograniczenie emisji CO2 w porównaniu do metod konwencjonalnych.

Na szczęście obserwuje się od jakiegoś czasu wzrastającą świadomość społeczną w zakresie konieczności ochrony środowiska, w tym przede wszystkim w zakresie gospodarki odpadami. Przekłada się to bezpośrednio na rozwiązywania legislacyjne, co widać szczególnie w ustawodawstwie europejskim. Z tym z kolei związana jest właśnie konieczność wprowadzania innowacyjnych technologii ekologicznych. Oferta Aton-HT stanowi idealną odpowiedź na te zapotrzebowania.