

ATON-HT - otrzymał ponad 730 tys. zł dofinansowania

02.07.2009.

Aton-HT SA otrzymał ponad 730 tys. zł dofinansowania na realizację projektu pt.: "Przeprowadzenie badań i komercjalizacja technologii MTT w ATON-HT SA". Jest to pierwsza transza dofinansowania, które w całości wyniesie ponad 1,8 mln zł.

Spółka Aton-HT otrzymała z Ministerstwem Gospodarki - Departament Wdrażania Programów Operacyjnych - pierwszą transzę dofinansowania w wysokości 738 tys. zł na realizację projektu pt.: "Przeprowadzenie badań i komercjalizacja technologii MTT w ATON-HT SA". Dotacja została przyznana Spółce ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, lata 2007-2013, który zakłada wsparcie inwestycji o dużym znaczeniu dla gospodarki. Transza została wypłacona na wniosek ATON-HT, w związku z zakończeniem w lutym 2009 budowy prototypów urządzeń ATON 500 BW, ATON BWW, MOS+R, ATONIK oraz ATON 200 HR w skali technicznej i przystąpieniem do testowania tych urządzeń.

Głównym celem projektu "Przeprowadzenie badań i komercjalizacja technologii MTT w ATON-HT SA" jest utworzenie Centrum Badawczo - Rozwojowego Spółki oraz przygotowanie prototypów urządzeń wykorzystujących opatentowaną przez Aton-HT technologię MTT (Microwave Thermal Treatment). Całość dofinansowania wyniesie 1 861 949,32 PLN co stanowi 60% całkowitych działań kwalifikowanych w projekcie.

Realizacja celu głównego będzie wymagać przeprowadzenie następujących działań inwestycyjnych:

- nabycie robót i materiałów budowlanych w zakresie dostosowania obiektu do potrzeb Centrum Badawczo Rozwojowego,

- zakup wyposażenia badawczego i pomiarowego do laboratoriów: mikrofalowego, chemicznego, fizyko-chemicznego wraz z utworzeniem zespołu elektroników,

- wytworzenie prototypów 5 urządzeń do utylizacji w oparciu o technologię MTT.

Budowa własnego Centrum Badawczo & Rozwojowego stanowi bezwątpienia jedno z najistotniejszych wydarzeń z punktu widzenia rozwoju Aton & HT. Efektem realizacji przedsięwzięcia będzie bowiem wytworzenie 5 produktów mających znaczący wpływ w zakresie ochrony środowiska co pozwoli nam znacząco poszerzyć zakres oferowanych przez Aton & HT produktów, jak i usług. Decyzję o utworzeniu Centrum podjęliśmy już w czerwcu ubiegłego roku. Od września prowadziliśmy prace nad wytworzeniem prototypów urządzeń do utylizacji w oparciu o opatentowaną technologię MTT, co stanowiło jedno z zadań w ramach podpisanej umowy z Min. Gospodarki. Zostały one ukończone już w lutym. Jeśli chodzi o kolejne zadania w ramach projektu to w chwili obecnej prowadzone są prace budowlane mające na celu dostosowanie obiektu do potrzeb Centrum Badawczo Rozwojowego. Rozpoczęliśmy. Realizowane jest także kolejne zadanie w ramach dofinansowania tzn. zakup wyposażenia badawczego i pomiarowego do laboratoriów. Cały projekt ma się zakończyć w sierpniu & powiedział Robert Barczyk prezes Aton & HT S.A

Spółka Aton-HT w ramach realizowanego projektu "Przeprowadzenie badań i komercjalizacja technologii MTT w ATON-HT SA" będzie mogła ponadto:

- skomercjalizować wyniki prac badawczo & rozwojowych w zakresie mikrofal,

- nawiązać współpracę z instytucjami badawczymi i laboratoriami, oraz sektorem MSP w zakresie zakupu specjalistycznych usług i produktów,

- testować w skali laboratoryjnej nowe koncepcje procesów technologicznych, a następnie komercjalizować wyniki tych badań.

Dzięki rozbudowie spółki ATON-HT w ramach tego projektu dojdzie do znaczącej zmiany w zakresie oferowanych dotychczas produktów jak i usług. Aton – HT przygotuje do produkcji unikalne w skali światowej urządzenia utylizujące odpady niebezpieczne, oraz wytworzy niespotykaną dotychczas na rynku krajowym i światowym usługę polegającą na utylizacji tych odpadów. Na dzień dzisiejszy Spółka dysponuje jedynie opatentowaną metodą utylizacji odpadów niebezpiecznych oraz prototypem urządzenia utylizującego azbest.

Aton – HT S.A. działa na rynku od 2005r., a od lutego 2008 r. jest notowana na NewConnect. Firma funkcjonuje w obszarze bezodpadowych innowacyjnych technologii utylizacji odpadów niebezpiecznych i odzysku cennych materiałów. Opracowywane i wdrażane technologie oparte są o autorską metodę MTT (Microwave Thermal Treatment), której Spółka jest właścicielem i która została zastrzeżona w kraju i zagranicą. Proponowane rozwiązanie umożliwia budowę reaktorów, w których unieszkodliwić można w bardzo wysokich temperaturach szeroką gamę niebezpiecznych odpadów, przy czym praca tych urządzeń nie stanowi zagrożenia dla środowiska naturalnego i co równie ważne - koszt eksploatacji jest mniejszy od kosztów eksploatacji znanych urządzeń i instalacji. Przykłady zastosowań technologii MTT: utylizacja odpadów azbestowych i odpadów biologicznych, usuwanie uciążliwych zapachów, rozkład (piroliza) tworzyw sztucznych, karbonizacja odpadów biologicznych, usuwanie zanieczyszczeń organicznych np. zanieczyszczeń ropopochodnych. Spółka jest laureatem wielu prestiżowych wyróżnień, m.in. nagrody na Międzynarodowych Targach Ochrony Środowiska POLEKO, nagrody GPW w kategorii „Wybór rynku NewConnect jako wsparcia dla rozwoju innowacji”;, oraz tytułu Krajowego Lidera Innowacji 2008.